

FICHA TÉCNICA

TANQUE SÉPTICO

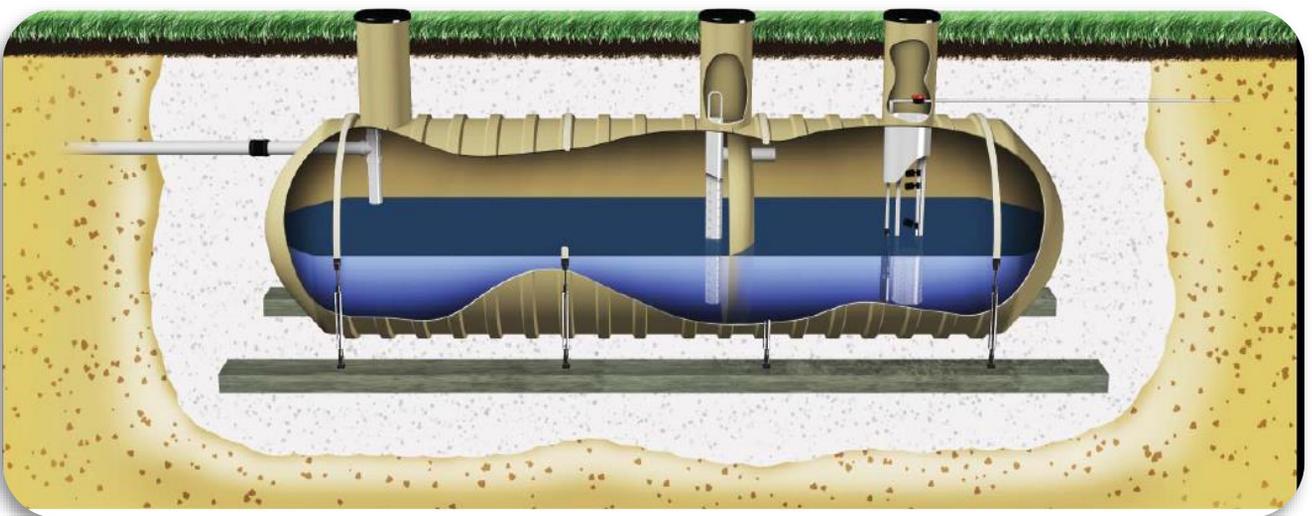


Nuestra línea de tanques SWT se puede utilizar para aplicaciones sépticas tanto aeróbicas como anaeróbicas. Son una solución rentable a largo plazo para hogares, desarrollos comerciales, aplicaciones industriales y municipales. Los cambios en la regulación estatales del almacenamiento séptico están cambiando para reducir la contaminación por infiltración y exfiltración común en los sistemas de concreto

Nuestros tanques de fibra de vidrio son inmunes a los mismos entornos que corroen y degradan los sistemas sépticos de concreto, eliminando estos problemas de fugas. Nuestros tanques están diseñados para superar los requisitos y estándares actuales. Ofrecemos tanques aprobados por IAPMO Z1000 en tamaños de hasta 8' (234 cm) de diámetro, incluidos deflectores de fibra de vidrio y otros accesorios.

Aplicaciones Típicas

- Resorts y spas, desarrollos suburbanos, desarrollos rurales, áreas de descanso, paradas de camiones, municipios, entre otros.



Planta Colombia:

Calle 15 No. 1 - 59 Este - Barrio El Cortijo
Madrid / Cundinamarca - Colombia
Teléfonos: 60 (1) 825 2325 - 825 4196
Móvil: +57 315 299 6821
e-mail: colombia@fluidcontainment.com

Planta Venezuela:

Av. A. entre Calle F y G Galpón D3, Zona
Industrial San Vicente II, Maracay-Edo, Aragua.
Teléfonos: (+58) 243 551 6116 / 553 7823
Móvil: (+58) 414 486 5326
e-mail: venezuela@fluidcontainment.com

COMPARACIÓN TANQUES SUBTERRÁNEOS DE FIBRA DE VIDRIO VS. TANQUES DE CONCRETO



Escala:

Negativo Positivo

		CONCRETO	FIBRA DE VIDRIO
ESTRUCTURA	Impermeabilidad vs. Resistente al agua El concreto es un material poroso que permite que el agua penetre en la superficie. Incluso con los selladores de concreto pueden tener fugas. La fibra de vidrio es hermética y no solo resistente al agua.		
	Fuerza estructural Tanto la fibra de vidrio como el concreto son materiales fuertes, pero solo la fibra de vidrio no se degradará o deteriorará con el tiempo.		
	Fabricación Los tanques de concreto se construyen en secciones que requieren ensamblaje en campo. Cada unión es una potencial zona de fugas, incluso con selladores adicionales. Los tanques de fibra de vidrio son monolíticos.		
	Expansión y contracción El concreto se expande y contrae, causando corrosión y grietas con el tiempo. La Fibra de vidrio No se expande ni contrae.		
CORROSIÓN	Corrosión Microbiana Inducida (MIC) La fibra de vidrio es resistente al sulfuro de hidrógeno que crea ácido sulfúrico, una causa común de deterioro en el concreto.		
	Resistencia a bacterias y algas La fibra de vidrio tiene un acabado interior liso y no es porosa, por lo que es un ambiente perfecto para combatir la acumulación de bacterias y la formación de algas.		
	Oxidación El concreto a menudo usa barras de acero para refuerzo y estas son susceptibles a la oxidación a causa del agua que impregna la superficie. La fibra de vidrio simplemente no se oxidará nunca.		
INSTALACIÓN	Peso total Los tanques de fibra de vidrio son livianos y requieren grúas más pequeñas durante la descarga. Las secciones de concreto requieren grúas más caras y más grandes y equipos de mezclado de cemento en sitio.		
	Tiempo total de instalación Los tanques de fibra de vidrio se pueden transportar en un solo camión y se entregan al sitio como producto terminado lo que conlleva a una instalación fácil y rápida.		
	Reparaciones o mejoras de campo Se pueden instalar accesorios adicionales directamente en el tanque de fibra de vidrio en el lugar de trabajo e incluso después del entierro.		
MANTENIMIENTO	Rejuvenecimiento periódico Los tanques de fibra de vidrio no requieren resanamiento de la superficie durante la vida útil del producto.		
	Aditivos químicos para niveles de PH Si el concreto no está sellado, se deberán agregar productos químicos para equilibrar los efectos de álcalis lixiviados.		
	Reemplazos de accesorios internos La fibra de vidrio es más fácil de limpiar y mantener limpia, lo que extiende la vida útil de las bombas y equipo de filtrado periféricos.		
	Costo total de mantenimiento		

DATOS DEL TANQUE

TIPO DE TANQUE	NORMA DE FABRICACION	CAPACIDAD NOMINAL	CAPACIDAD REAL APROXIMADA
Pared Simple Diámetro: 6" Y 8"	UL 1316 ASTM D 4021	Desde 2.000 Gal Hasta 15.000 Gal	Desde 2.170 Gal Hasta 14.700 Gal
PLANO UTILIZADO EN EL PROCESO DE FABRICACION	DIAMETRO INTERNO	LONGITUD TOTAL	TIPO DE RESINA
Según Capacidad	6' = 1.830 mm 8' = 2.340 mm	Según Capacidad Máximo: 13.657 mm	AOC 774 Aprobada UL1316 y FDA

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

PRUEBA	NORMA	DESCRIPCION	ESPECIFICACIÓN
ESPESOR DE PARED	PEC21.39 (Norma Interna)	Cilindro del Tanque	Mínimo: 0,240"
		Domos del Tanque	De 0,300" a 0,450" (Según Zona)
DUREZA BARCOL	ASTM 2583	Dureza Barrera Química Interior del Tanque	Mínimo: 35 Grados
PRESION INTERNA	UL1316	Presión de 5 psi al tanque interno por 01 Hora (chequear superficie externa del tanque, tornillería y Tapones)	5 psi x 01 Hora
CONTENIDO DE FIBRA DE VIDRIO Y SILICE EN LAMINADOS	ASTM 2584	Determinación del contenido de fibra de vidrio y arena tratada (sílice al 99%) con método de ignición de muestras de laminados.	Fibra de Vidrio= 20 ± 2% Sílice Tratada al 99%= 30% ± 3%
VACIO	UL1316	Vacío de 10 in Hg (el vacío se libera al alcanzar el valor indicado de 10 in Hg)	10 inHG

Planta Colombia:
Calle 15 No. 1 - 59 Este - Barrio El Cortijo
Madrid / Cundinamarca - Colombia
Teléfonos: 60 (1) 825 2325 - 825 4196
Móvil: +57 315 299 6821
e-mail: colombia@fluidcontainment.com

Planta Venezuela:
Av. A. entre Calle F y G Galpón D3, Zona Industrial San Vicente II, Maracay-Edo, Aragua.
Teléfonos: (+58) 243 551 6116 / 553 7823
Móvil: (+58) 414 486 5326
e-mail: venezuela@fluidcontainment.com

FICHA TÉCNICA

TANQUE SÉPTICO

HOJA TANQUES SUBTERRANEOS



Fabricados en Plástico Reforzado con Fibra de Vidrio PRFV, Pared Simple (SW) para Agua / Sépticos / Separadores de Grasa

- Resinas de poliéster, compatibles para almacenar agua potable, agua de lluvia y/o manejar tratamiento de aguas residuales, separación de agua / aceites y grasas.
- Fibras de Vidrio tipo Roving continuo de alta resistencia.
- Fibra de Vidrio Tipo Mat y velo de Superficie Tipo "C"
(BARRERA QUÍMICA CON ALTO CONTENIDO DE RESINA APROBADA FDA Y UL1316)
- Sílice tratado.
- Proformas para Costillas en polietileno lineal de alta densidad.

**Materiales aprobados por UL
(Norma UL 1316)**



**Underwriters
Laboratories**

Tecnología: Containment Solutions ®U.S.A

- Molde rotatorio de acero pulido sobre el cual se distribuyen las materias primas como la resina, el roving continuo, la arena y el velo obteniendo como producto un tanque de alta calidad, alta resistencia estructural y con una superficie interna (barrera química) extremadamente lisa y con un alto grado de curado lo cual garantiza alta resistencia química.
- El tanque es construido con reforzamiento de costillas plásticas que rigidizan y otorgan alta resistencia al enterramiento.



Detalles: Uso subterráneo, instalados en foso acondicionado con grava aprobada.

Garantía de Durabilidad:

- Con Garantía contra corrosión y daño estructural (limitada) de 10 años.
- Fabricados con la más alta tecnología y sofisticadas materias primas.
- Servicio Técnico y de post-venta de alta confiabilidad y oportuna respuesta.
- Con el respaldo de Containment Solutions INC y Fluid Containment S.A.S.

Accesorios Incluidos:

- Manhole de 22" de diámetro, con tapa metálica.
- Turbina o contenedor de Bomba de Diam. 42".
- **Fittings metálicos de Acero Inoxidable Diam. 2" Y 4" NPT.**
- Tubo de descarga de 4" diámetro en PRFV (OPCIONAL)
- Reservorio, tipo domo para monitorear el espacio intersticial (Solo tanque Doble Pared)
- Brine fill (salmuera) coloreada, para determinar niveles y prevenir fugas (Solo Tanques Doble Pared)

Ventajas:

- No se corroe ni interna ni externamente.
- Reduce la formación de moho.
- Paredes internas lisas y brillantes que evitan acumulación de residuos.
- Livianos, Flexibles, altamente confiables.
- **Tablas de Aforo Calculadas para Cada Tanque Especifico.**
- **TRATAMIENTO DE POSTCURADO AL TANQUE INTERNO (MEJORA LA RESISTENCIA QUÍMICA Y ELIMINA RESIDUOS PELIGROSOS VOLATILES)**

FICHA TÉCNICA

TANQUE SÉPTICO



AOC MEXICANA

Líder Mundial en Tecnología de Resinas
INFORMACIÓN DEL PRODUCTO

RESINA POLIÉSTER
Vipel® TMF774

RESINA POLIÉSTER TEREFALICA DE ALTO PESO MOLECULAR DISEÑADA PARA APLICACIONES DE CORROSION.

*PROPIEDADES DE RESINA LÍQUIDA

ESPECIFICACIÓN	VALOR	MÉTODO DE PRUEBA
Viscosidad @ 25° C, LVF Brookfield: aguja # 3 a 60 r.p.m. (cps)	400 ± 30	GET - 03 - 009
Densidad @ 25 ° C (gr/ml)	1,080 ± 0,007	GET - 03 - 034
No. Acido (Estirenada)	11 ± 3	GET - 03 - 008
Color	AMBAR CLARO	GET - 03 - 028
% de Sólidos	64 ± 3	GET - 03 - 038
Índice Tixotropico	N/A	GET - 03 - 016
Contenido de Estireno (%) *	43,0 ± 1,5	GET - 03 - 038

*PROPIEDADES DE CURADO * (1) ver parte posterior de la hoja

	LOS VALORES TÍPICOS VAN A	GET - 03 - 017
Tiempo de gel @ 25° C (min. seg.) 100 gr. de resina + 1.25 grs de catalizador Norox 925		
Tiempo de Curado (minutos)	CORRESPONDER AL	GET - 03 - 017
Temperatura de Exotermia (° C)	TIPO DE RESINA REQUERIDO	GET - 03 - 017

*PROPIEDADES MECÁNICAS * (2) ver parte posterior de la hoja

PROPIEDAD	VALOR	MET. DE PRUEBA
Contenido de Resina	100	(% Peso)
Contenido de Fibra de Vidrio	---	(% Peso)
Resistencia a la Tensión (psi/Mpa)	10,100/70	GET - 03 - 050
Módulo de Tensión (psi/Gpa)	510,000/3.6	GET - 03 - 050
% Elongación en Tensión	2.3	GET - 03 - 050
Resistencia a la Flexión (psi/Mpa)	19,400/134	GET - 03 - 050
Módulo de Flexión (psi/Gpa)	570,000/3.9	GET - 03 - 050
HDT (°F/°C, @ 264 psi)@	282/139	GET - 03 - 051
Dureza Barcol	61	

© HDT = Temperatura máxima de distorsión al calor

Nota: *Las propiedades típicas anotadas en el renglón de valor no deben ser consideradas como especificaciones.

DESCRIPCIÓN

Las resinas Vipel® F774-PT-Series de AOC-Mexicana es un Poliéster Isoftálico de alto peso molecular, con propiedades de corrosión. Estas resinas fueron diseñadas para satisfacer los exigentes requerimientos de fabricación de tanques de almacenamiento subterráneos de plástico reforzado para contener petróleo, sus derivados y combustibles oxigenados (gasolina, diesel, etc). Las resinas de la serie Vipel F774 están aprobadas por Laboratorios UL (Underwriters Laboratories) como productos que cumplen los requerimientos de las normas UL 1316 y UL 1746 apartados II y III

APLICACIONES

Las resinas de la serie F774 se utilizan en:

- Fabricación de Tanques subterráneos, denominados de doble pared en donde las paredes pueden ser:
 - Acero y plástico reforzado fibra de vidrio
 - Plásticos reforzado fibra de vidrio ambas paredes
- Fabricación de Tanques de Almacenamiento para contener productos varios

CARACTERÍSTICAS

- Resina Isoftálica.
- Resistente a la corrosión.
- Viscosidad adecuada al tipo de proceso productivo en el cual va a ser utilizada.

BENEFICIOS

- Aprobación UL. Las resinas de las series Vipel F774 están autorizadas por UL (Underwriters Laboratories Inc.) como un producto que cumple con los requerimientos de las normas UL 1316 y UL 1746 en los apartados II y III en referencia a la construcción de tanques subterráneos para almacenar:
 - Petróleo y derivados
 - Combustibles oxigenados (gasolina, diesel, etc)
 - Alcoholes
 - Mezclas de Alcohol - gasolina
- Resistencia a la corrosión. Las resinas de la serie F774 poseen:
 - Excelente resistencia a la corrosión a ácidos orgánicos e inorgánicos
 - Gran resistencia a los solventes, la cual está ampliamente probada para muchos combustibles incluidos la gasolina, la kerosina, aceite de calentamiento (térmico) y aceites crudos.

Para obtener mayor información sobre resistencia a la corrosión de la serie F-774 se debe consultar la columna llamada Vipel F774 en la "Guía de Resinas Resistentes a la Corrosión" elaborada por AOC LLC.
- Alimentos y Medicinas. De acuerdo a los criterios del organismo FDA de USA, la serie de Resinas F774 cumple con el Título 21 CFR apartados 170-199.

- Versatilidad de Procesos Productivos. La serie F774 posee una gran versatilidad de adaptación a las especificaciones que requiera los procesos productos utilizados para fabricar plástico reforzado con fibra de vidrio, como son moldeado por aspiración moldeado manual, filamento dirigido (filamento Winding), etc.



Potrerillos Lote 12 Manz.2 Col. Esperanza, Cd. Nezahualcoyotl Edo. de México C.P. 57819
Tel. 57 16 70 00 Email: meresa@aoc-mexicana.com.mx

Planta Colombia:
Calle 15 No. 1 - 59 Este - Barrio El Cortijo
Madrid / Cundinamarca - Colombia
Teléfonos: 60 (1) 825 2325 - 825 4196
Móvil: +57 315 299 6821
e-mail: colombia@fluidcontainment.com

Planta Venezuela:
Av. A. entre Calle F y G Galpón D3, Zona Industrial San Vicente II, Maracay-Edo, Aragua.
Teléfonos: (+58) 243 551 6116 / 553 7823
Móvil: (+58) 414 486 5326
e-mail: venezuela@fluidcontainment.com

