

Código: CAL-P18-F06

Versión: 2

Fecha: 15/01/2021



FICHA TÉCNICA

GARRAFA ABIERTA

60 LITROS – 16 GALONES

DESCRIPCIÓN

El diseño del envase tipo garrafa de 60 litros abierto ofrece una alternativa eficiente del manejo y almacenamiento de productos líquidos incluyendo los de alta viscosidad y también sólidos granulados. Cuenta con un sistema de dos asas laterales que permite su manipulación con equipos mecánicos o con dos operarios cumpliendo con las normas de seguridad industrial. Permite vaciar el 99,9% del producto en posición horizontal. Esta fabricada por el proceso de Blow Molding con materias primas 100% vírgenes (PEAD de Ultra Alto Peso Molecular) lo que permite una compatibilidad superior ante una amplia variedad de productos químicos, detergentes, lubricantes, alimentos y productos agroindustriales a nivel internacional. Cumple con las estrictas normas internacionales UN / DOT para el transporte de productos peligrosos y regulaciones de la FDA.

CARACTERÍSTICAS:

DESCRIPCIÓN	ESPECIFICACIÓN
PESO: Envase / Tapa	3,00 ± 0,095 Kg (Sin Asas) / 0,40 Kg ± 0,012 Kg
CAPACIDAD MÁXIMA	69 Litros
CAPACIDAD NOMINAL	60 Litros
ESPEJOR PROM BASE	4,64 ± 0,53 mm
ESPEJOR PROM PARED	3,29 ± 0,51 mm
ALTURA MÁXIMA	620 ± 24,8 mm
ANCHO FRONTAL	365 ± 14,6 mm
ANCHO LATERAL	365 ± 14,6 mm
COLOR	ENVASE: BLANCO / TAPA: BLANCA / ASAS: NEGRAS
ACCESORIOS	Tapa rosca 240 mm y empaque tipo O-RING
CERTIFICACIÓN UN	 3H2/Y1.2/100/****
RESISTENCIA AL IMPACTO	En caída libre y desde cualquier ángulo resiste un impacto a 1,2 metros de altura (lleno con agua a temp. ambiente= 60 Kg)
APILAMIENTO (CARGA ESTÁTICA)	Máximo dos (02) niveles de envases (incluido la base) llenos con agua a temp. ambiente, peso por envase lleno 72 Kg promedio, durante 28 días sin deformación apreciable.
TEMPERATURA MÁXIMA DE LLENADO	65° C. No se debe someter el envase a esfuerzos mecánicos hasta alcanzar la temperatura ambiente
EMBALAJE	3 Unidades por bolsa

Nota: las características y/o especificaciones suministradas en la ficha técnica son basados por la estadística obtenida del área de calidad de Fluid Containment Colombia. Recomendamos al cliente realizar pruebas de compatibilidad del producto antes de envasar, almacenar y distribuir. Las especificaciones aquí descritas pueden variar o ser cambiadas por el fabricante sin previo aviso

Planta Colombia:

Calle 15 No. 1 - 59 Este - Barrio El Cortijo Madrid / Cundinamarca - Colombia

Teléfonos: +57 60 (1) 824 83 28 / 825 45 17 ext. 116

Móvil: +57 315 299 6821

e-mail: colombia@fluidcontainment.com

www.fluidcontainment.com/envases-plasticos/

CERTIFICACIONES



FOTOGRAFÍA USADA COMO REFERENCIA

